

Distributeur HDM ECO 60 / 80






Distributeur ECO avec automate de gestion HDA.

- Automate de gestion HDA eco avec logiciel pour PC (100 utilisateurs)
- Système à 2 badges conducteur/véhicule
- Identification par technique à transpondeur
- Interface USB pour la consultation des données
- Bac d'égouttement et surveillance des fuites inclus
- Pompe à palettes avec moteur asynchrone monophasé
- Tuyau de soutirage DN 25 avec pistolet automatique homologué A 2010, y compris articulation tournante et support de tuyau
- Possibilité de raccorder un tube d'aspiration de retour et enterré
- Conduite d'aspiration min. DN 50
- Robuste boîtier en tôle d'acier à revêtement poudre
- Afficheur monochrome éclairé à deux lignes, hauteur des caractères 8 ou 19 mm
- Mémoire des données de cuve pour max. 2 000 jeu de données de distribution
- Menus en allemand, en anglais et en français; d'autres langues peuvent être chargées par clé USB

Réf 60 litres/m : AI110 700 860
Réf 80 litres/m : AI110 700 880

Caractéristiques techniques		
Débit	75	l/min
Hauteur d'aspiration	3,5	m
Tuyau de soutirage	DN 25 x 4 m	
Nombre de points de soutirage	1	
Raccordement côté aspiration	G 1 1/4"	
Précision	± 0,5	%
Température ambiante	-20 - +55	°C
Température du fluide	-10 - +35	°C
Tension électrique de l'entraînement	230/50	V/Hz
Dimensions (L x P x H)	520 x 275 x 1410	mm
Poids	55	kg

	Désignation	Référence
	Badge sans contact pour identification par lot de 10 pour HDM	AI233400200
	Sonde de niveau pour jaugeage 0.5% 200 mbar hauteur de cuve ca 2.3m Câble 5,0m	A224010000
	Kit cartouche filtrante 30 µm avec agent d'absorption d'eau intégré.	F00611A00